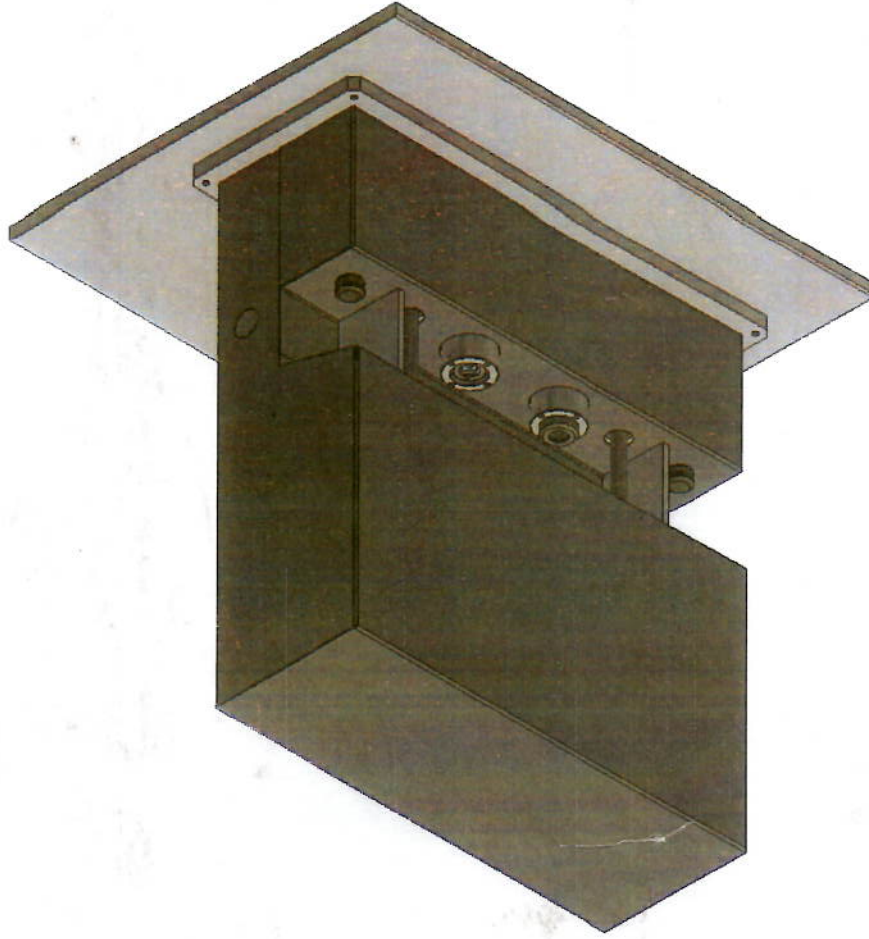


Dokumentation **100-002-040-0** **Vorrichtung Reifenmontage**



Identifikationsdaten

Hersteller: INTEKO GmbH
Reifenmontage Vorrichtung

Schorndorfer Straße 69
73635 Rudersberg-Steinenberg

Telefon 07183 / 307976
Telefax 07183 / 307981

Maschinen-Nr.: 100-002-040-0

Baujahr: 2018

Version: V0.0

Erstelldatum: 02.03.2018

Letzte Änderung: 16.05.2018

Zweck des Dokumentes

Die hier vorliegende Betriebsanleitung soll den Betreiber der Maschine vertraut machen mit:

- der Arbeitsweise,
- der Bedienung,
- den Sicherheitshinweisen und
- der Wartung.

Aufbewahrung

Die Betriebsanleitung ist immer an der Maschine aufzubewahren;
sie muss stets griffbereit sein.

Inhaltsverzeichnis

1. Konformität.....	4
2. Maschinenbeschreibung.....	5
2.1 Übersicht.....	5
2.2 Typenschild.....	6
2.3 Technische Daten.....	6
2.4 Ausstattung der Vorrichtung.....	7
3. Bedienungsanleitung.....	7
4. Wartung.....	7
5. Anhang.....	9

100-002-040-0



1. Konformität

Original der Konformitätserklärung

entsprechend Maschinenrichtlinie Anhang II, 1 A

Im Sinne der Richtlinien:
2006/42/EG, Maschinenrichtlinie, Amtsblatt L157/24

Hersteller und bevollmächtigt
für die Zusammenstellung der
Dokumentation:
Modell:
Maschinen-Nr.:

INTEKO GmbH
Schorndorfer Straße 69
73635 Rudersberg-Steinberg
Kabelmontagevorrichtung
100-002-100-0

Angewandte Normen:

DIN EN ISO 12100, Ausgabe 03-2011
DIN EN ISO 574
DIN EN ISO 13857

Hiermit erklärt der Hersteller, dass die Maschine den einschlägigen Bestimmungen den oben
angeführten Richtlinien entspricht.
Eine Technische Dokumentation ist vollständig vorhanden.
Die zur Maschine gehörende Betriebsanleitung liegt vor.



Innovation - Technik - Konstruktion
Inteko - GmbH

Schorndorfer Straße 69
73635 Rudersberg - Steinberg
Tel: 071 83 / 30 79 Fax: 071 83 / 30 79
E-Mail: info@inteko-grunde

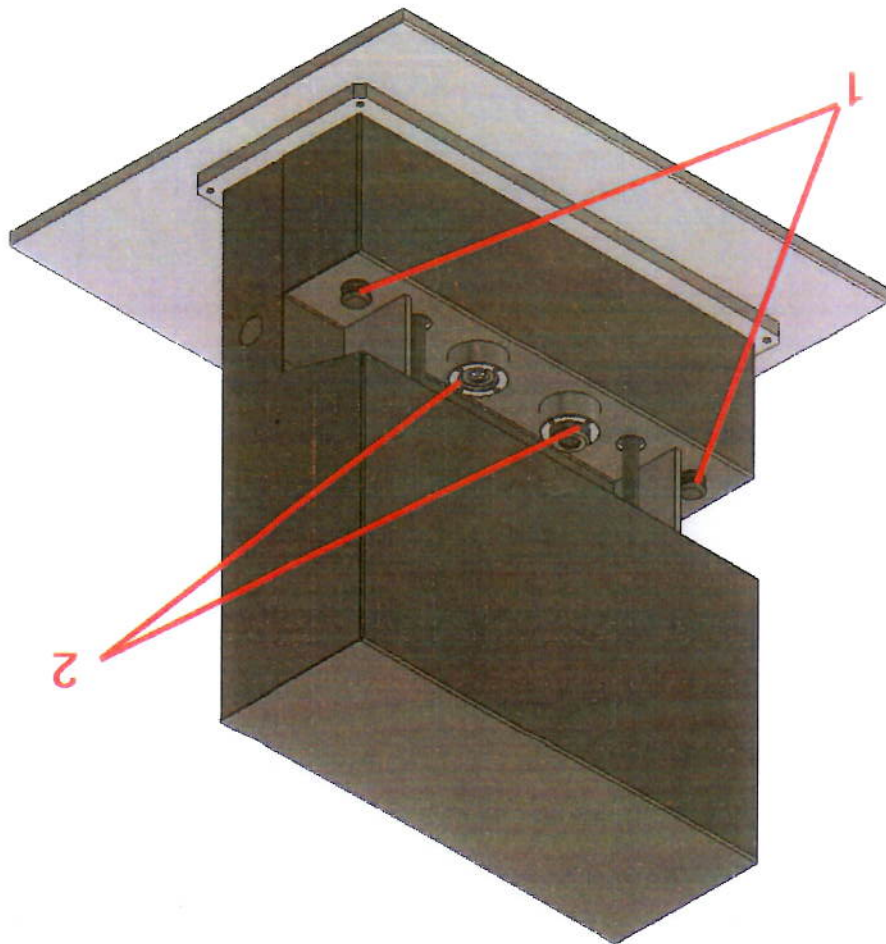
Rudersberg, 16.05.2018

Ort, Datum

Jens Bretzler, Geschäftsführer

2. Maschinenbeschreibung

2.1 Übersicht

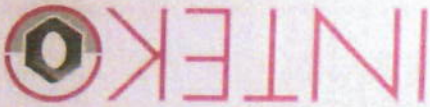
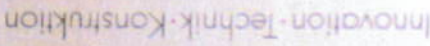


1. Zwei-Hand-Auslösung
2. Ablage der Reifen

100-002-040-0



2.2 Typenschild

	
INTEKO GmbH	INTEKO GmbH
Schorndorfer Straße 69	Schorndorfer Straße 69
D-73635 Rudersberg	D-73635 Rudersberg
	

Maschinen-Typ	Vorrichtung
Maschinennummer	100-002-040-0
Baujahr	05/2018
Abmessung	700 x 280 x 900
Anschlußwerte	Nicht relevant
Pneumatik	Max. 6bar

www.inteko-gmbh.de

2.3 Technische Daten

Allgemeine Daten

Abmessungen B x T x H
Flächenbedarf
Gewicht

700mm x 280mm x 900mm
ca. 1000 mm x 1000 mm
ca. 50Kg

Pneumatik

Arbeitsdruck
Druckluftanschlüsse

max. 6 BAR
Kupplungsstecker

Umgebungsbedingungen

Temperatur
Feuchtigkeit

-0° C bis +50° C
+10° C bis +45° C
trocken, überdacht und taugeschützt.
keine Kondensation an der Vorrichtung.

Transport und Lagerung

Betrieb

2.4 Ausstattung der Vorrichtung

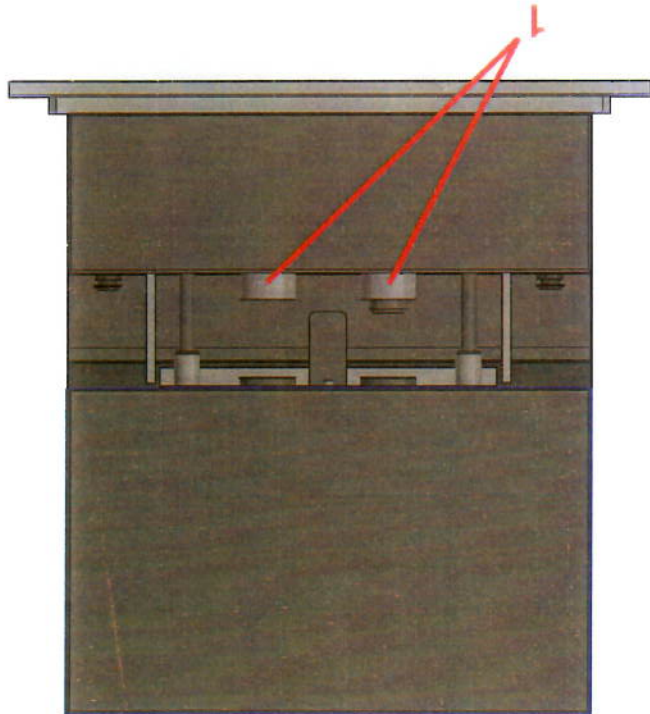
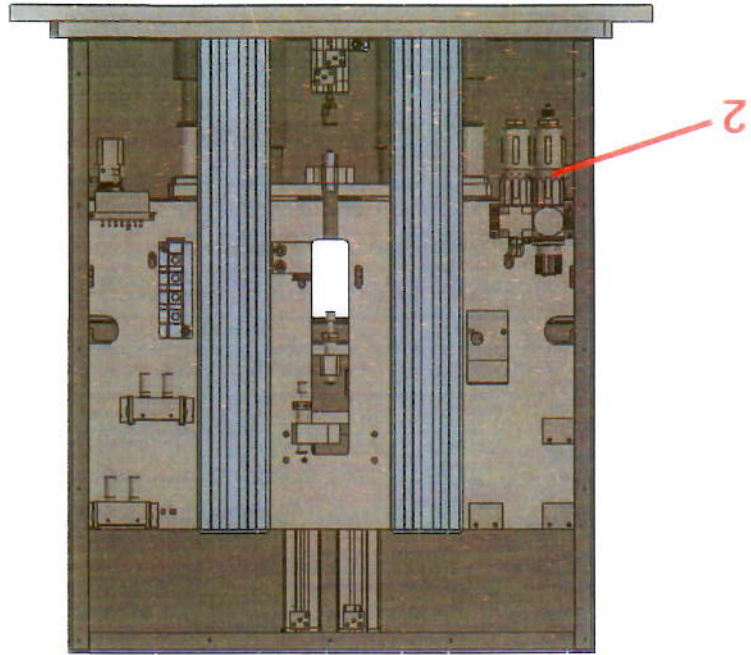
- Betriebsanleitung der Vorrichtung
- Pneumatik Plan
- Zuliefereranleitungen

3. Bedienungsanleitung

Der Bediener legt zuerst die Felgen in die dafür vorgesehene Vertiefungen und anschließend die Reifen möglichst mittig auf die Felgen.
 Durch betätigen der Zweihandauslösung presst die Vorrichtung die zwei Teile nun ineinander. Die Zweihandauslösung muss dabei durch den gesamten Prozess hindurch gehalten werden.

4. Wartung

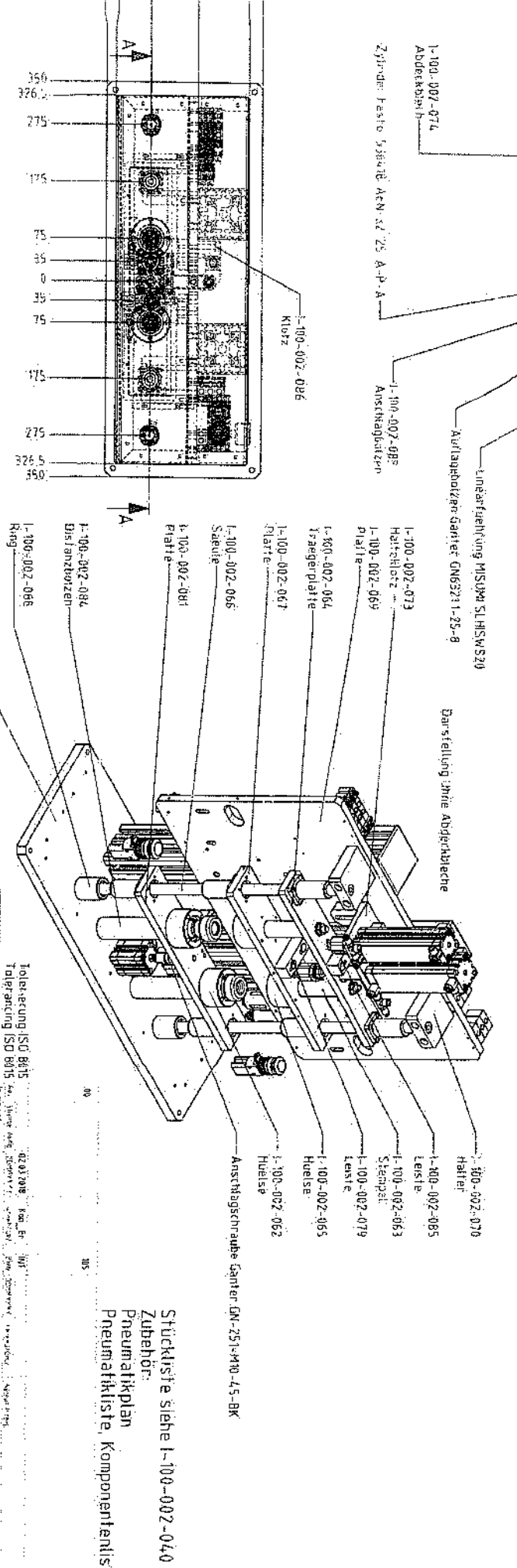
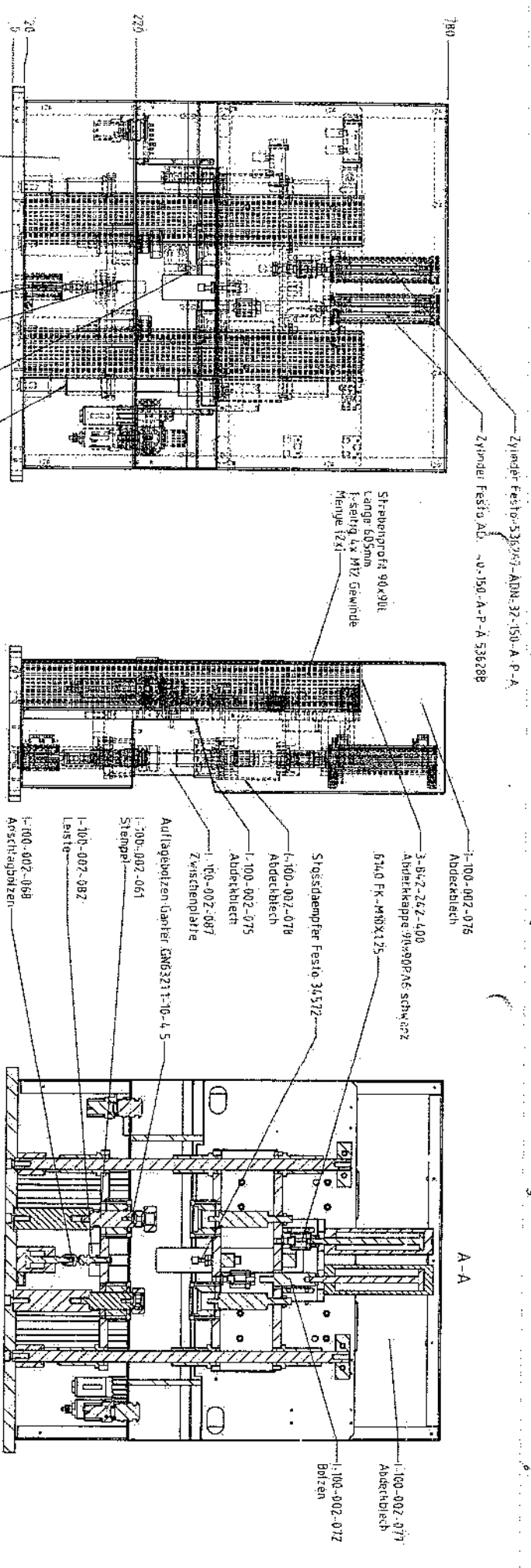
Pos.	Prüfpunkt	Intervall
1	Teile Aufnahme Sichtprüfung	8 Std.
2	Wasserabscheider Sichtprüfung	40 Std.
3	Öler in Wartungseinheit Füllstand prüfen	40 Std.
4	Pneumatik auf Leckage Prüfen	1x im Monat bzw. bei Erkennen von Undichtigkeit



5. Anhang

- Pneumatik Plan
- Zusammenbauzeichnungen
- Stückliste
- Ersatzteilliste

100-002-040-0



Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

Isolierung ISO 8815
 Isolierung ISO 8815

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

020108

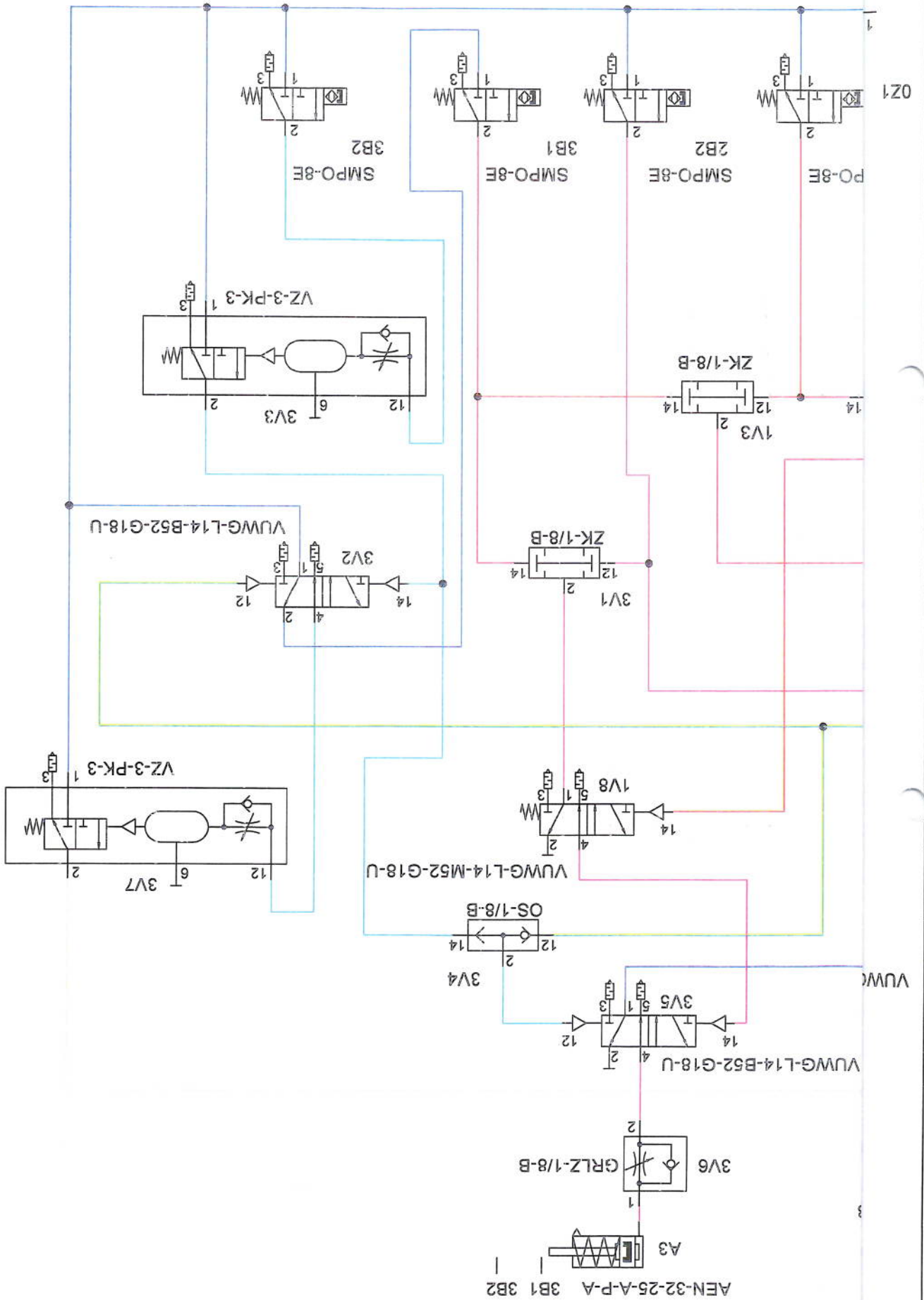
020108

020108

020108

1	1-100-002-086	Klotz	1
2	1-100-002-073	Halteklötz	1
3	1-100-002-060	Grundplatte	1
4	1-100-002-069	Platte	1
5	1-100-002-070	Halter	2
6	1-100-002-066	Säule	2
7	1-100-002-063	Stempel	2
8	1-100-002-064	Trägerplatte	1
9	1-100-002-072	Bolzen	1
10	1-100-002-085	Leiste	1
11	1-100-002-076	Abdeckblech	1
12	1-100-002-077	Abdeckblech	1
13	1-100-002-075	Abdeckblech	1
14	1-100-002-074	Abdeckblech	1
15	1-100-002-078	Abdeckblech	1
16	1-100-002-087	Zwischenplatte	2
17	1-100-002-065	Hülse	2
18	1-100-002-067	Platte	1
19	1-100-002-079	Leiste	1
20	1-100-002-062	Hülse	2
21	1-100-002-081	Platte	1
22	1-100-002-068	Anschlagbolzen	1
23	1-100-002-082	Leiste	1
24	1-100-002-083	Anschlagbolzen	1
25	1-100-002-061	Stempel	2
26	1-100-002-084	Distanzbolzen	2
27	1-100-002-088	Ring	2
100	Linearfuehrung_MISUMI_SLHISWS20	Misumi	6
101	Zylinder_Festo-536418-AEN-32-25-A-P-A	Festo	1
102	Zylinder_Festo-536267-ADN-32-150-A-P-A	Festo	1
103	6140_FK-M10X1_25	Festo	2
104	Zylinder_Festo_ADN-40-150-A-P-A_536288	Festo	1
105	Stoßdämpfer_Festo_34572	Festo	2
106	Stößenprofil_90x90L	Bosch Rexroth	2
107	Abdeckkappe 3-B42-242-400	Bosch Rexroth	2
108	Auflagebolzen_Ganter_GN6321_1-25-8	Ganter	1
109	Auflagebolzen_Ganter_GN6321_1-10-4_5	Ganter	2
110	Anschlagsschraube_Ganter_GN-251-M10-45-BK	Ganter	2

Anlage		Reifenmontage Schleich	Projekt	FESTO
Ort		Reifenmontage groß		
Blatt		Pneumatikplan Reifenmontage groß		
von		1		



T
F
D
C
B
A

II
III
D
C
B
A

Pneumatik Komponentenliste

Symbolbezeichnung	Bezeichnung	Funktion	
Druckluftversorgung			
021	Wartungseinheit	Druckluftversorgung	
Taster			
1S1	Handtaster 5/2 Wegeventil	Starttaster	
1S2	Handtaster 5/2 Wegeventil	Stoptaster	
Zylinderschalter			
1B1	Näherungsschalter	Grundstellungsabfrage Presszylinder	
1B2	Näherungsschalter	Arbeitsstellungsabfrage Presszylinder	
2B1	Näherungsschalter	Grundstellungsabfrage Niederhalter	
2B2	Näherungsschalter	Arbeitsstellungsabfrage Niederhalter	
3B1	Näherungsschalter	Grundstellungsabfrage Rückstülpzylinder	
3B2	Näherungsschalter	Arbeitsstellungsabfrage Rückstülpzylinder	
Ventile			
1V1	2-Hand-Sicherheitsventil	Sicherheitsglied SZ-18-310	1S1 & 1S2 müssen innerhalb von 0,5s betätigt werden
1V2	5/2 Wegeventil Bi stabil	Sperren des Dauerlaufs	schaltet um wenn Vordere Endlage an A1 erreicht ist, sperrt Dauerlauf
1V3	Und Glied	Verknüpfung der Startbedingung	gibt Signal wenn 2B1 & 3B1 geschaltet sind
1V4	Und Glied	Verknüpfung der Stoptbedingung	gibt Signal wenn 1V3 & 1B1 geschaltet sind
1V5	Und Glied	Verknüpfung der Startbedingung	gibt Signal wenn 1V4 geschaltet & 1V2 nicht geschaltet
1V6	5/2 Wegeventil	Presszylinder Ausfahren/ Einfahren	Steuert Presshub am Zylinder A1
1V7	Drosselrückschlag Ventil	Ausfahrgeschwindigkeit drosseln	Drosselt Arbeitshub Zylinder A1
1V8	5/2 Wegeventil Monostabil	Schaltfreigabe Zylinder A3 ausfahren	wird Betätigt wenn 1B1 geschaltet ist
1V9	Drosselrückschlag Ventil	Einfahrgeschwindigkeit drosseln	Drosselt Rückhub Zylinder A1
1V10	Entsperbares Rückschlagventil	Absenken des Presszylinders verhindern	Ist entsperrt solange 1V2 auf 14 geschaltet wurde & Zweihandventil betätigt ist
1V11	Oder Glied	Verknüpfung Rückhubbedingung	Schaltet Rückhub frei
2V1	Und Glied	Verknüpfung Ausfahrbedingung Zylinder A2	gibt Signal wenn 1B2 & 2B1 geschaltet sind
2V2	5/2 Wegeventil Bi stabil	Niederhalter Zylinder Ansteuerung	Steuert Niederhalter Zylinder A2
2V3	Oder Glied	Verknüpfung Rückhubbedingung	Rückhub wenn 3V7 Signal gibt oder Zweihand losgelassen
2V4	Drosselrückschlag Ventil	Ausfahrgeschwindigkeit drosseln	Drosselt Arbeitshub Zylinder A2
2V5	Drosselrückschlag Ventil	Einfahrgeschwindigkeit drosseln	Drosselt Rückhub Zylinder A2
2V6	Entsperbares Rückschlagventil	Absenken des Niederhalterzylinders verhindern	Ist entsperrt solange 1V2 auf 14 geschaltet wurde & Zweihandventil betätigt ist
3V1	Und Glied	Verknüpfung Ausfahrbedingung Zylinder A3	gibt Signal wenn 2B2 & 3B1 geschaltet sind
3V2	5/2 Wegeventil Bi stabil	Schaltet Zeitverzögerung 3V7	Sperrt 3B1 wenn 3V7 beaufschlagt wird

3V3	Zeitglied einschaltverzögert	Rückhubverzögerung Zylinder A3	verzögert den Rückhub bei Erreichen der Vorderen Endlage
3V4	Oder Glied	Rückhubbedingung	Rückhub Wenn 3V3 geschalten oder Zweithand losgelassen
3V5	5/2 Wegevventil Bi stabil	Ansteuerung Rückpresszylinder	Steuert Arbeitshub bzw. Rückhub des Zylinders A3
3V6	Drosselrückschlag Ventil	Ausfahrgechwindigkeit drosseln	Drosselt Ausfahrgechwindigkeit
3V7	Zeitglied einschaltverzögert	Niederhalter Zylinder Rückhubansteuern	Gibt Signal für Rückhub des Niederhalterzylinders verzögert weiter
Aktoren			
A1	Reifen aufpresszylinder		
A2	Niederhalter Zylinder		
A3	Reifen Rückpresszylinder		